

II. Opis produktów i funkcji

S6300

Chcielibyśmy zaproponować Państwu dźwig S6300 z napędem elektrycznym bezreduktorowym, regulowanym częstotliwościowo za pomocą falownika, posiadającym sterowanie mikroprocesorowe. Dźwig może być wyposażony w system awaryjnego przemieszczania kabiny do najbliższego przystanku po zaniku napięcia z automatycznym otwarciem drzwi. Wszystkie komponenty dźwigu S6300 zostały wyprodukowane w Unii Europejskiej i spełniają wymagania stawiane przez dyrektywy europejskie. Szczegółowe dane dźwigu zawarte są w specyfikacji technicznej.

Główne zalety:

- wysoki komfort jazdy i dokładność zatrzymywania
- bardzo niski poziom emisji hałasu oraz drgań
- niskie zużycie energii elektrycznej
- kabina parametryczna – maksymalne wykorzystanie powierzchni szybu

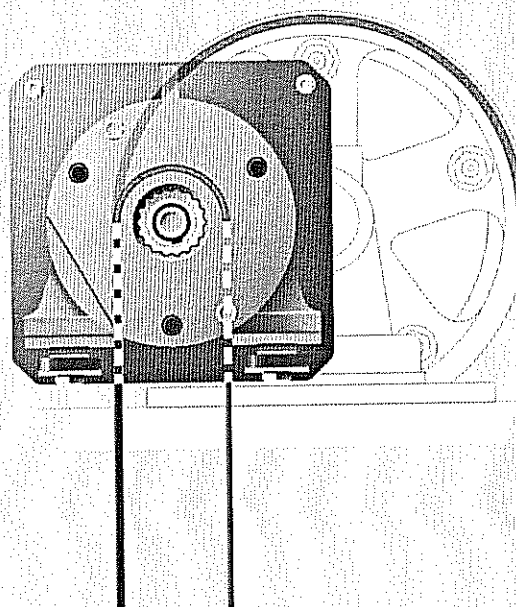
Innowacyjny system przenoszenia napędu: maksimum komfortu

Tradycyjna technologia

Wykorzystywane w standardowych systemach liny stalowe są stosunkowo sztywne i wymagają kół napędowych o średnicy co najmniej 320 mm, przy właściwej dla dźwigów średnicy lin. Cały ten system, wprawiany w ruch za pomocą dużego, tradycyjnego silnika z przekładniami, potrzebuje dużo miejsca, a do tego jest głośniejszy i powoduje wibracje.

Schindler 6300

W dźwigu Schindler 6300 zainstalowano system bazujący na linach elastycznych, dzięki czemu możliwe było zmniejszenie średnicy kół napędowych do 85 mm. Ta wielkość w zupełności wystarcza, a koła zajmują mniej miejsca i zmniejszają zapotrzebowanie na energię. Oto doskonały sposób na oszczędność przestrzeni oraz redukcję hałasu i wibracji – a jednocześnie na podniesienie komfortu podróżowania windą.



Wielkie idee. Minimalny wpływ na środowisko

Współtworzymy budynki wyróżniające się równowagą ekologiczną i wydajnością energetyczną. Schindler 6300, winda nowej generacji, jest zestawem doskonale dopasowanych do siebie części. W ciągu ostatniej dekady Schindler poprawił ekologiczną efektywność swoich produktów o przeszło 50%. Odpowiedzialne ekologicznie produkcja i wykorzystanie materiałów, umiejętne planowanie, błyskawiczna instalacja oraz łatwa eksploatacja sprawiają, że cały system funkcjonuje doskonale.

Innowacyjny napęd to nasz sposób na oszczędność energii:

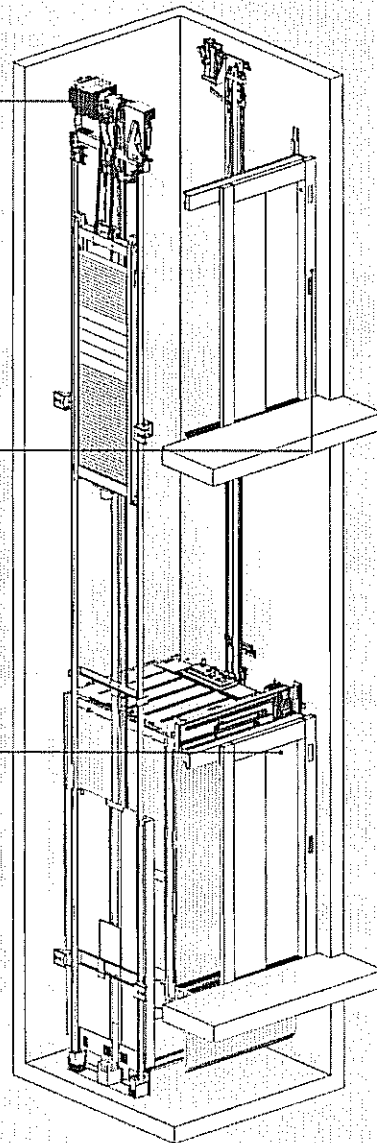
- silniki bezreduktorowe, zapewniające płynną jazdę;
- wydajny silnik z bezpośrednim transferem mocy, minimalizujący utraty energii – lub w wersji z magnesem stałym, optymalizującym odzyskiwanie energii;
- płynny start z szybkim przejściem do fazy niskiego poboru energii;
- przetwornica częstotliwości z trybem czuwania, dostępna z funkcją odzyskiwania energii podczas hamowania;
- nieuciążliwy dla środowiska układ bez smarów;
- zwarta, lekka i wytrzymała konstrukcja, która optymalizuje zużycie materiałów i przedłuża cykl życia produktu.

Kontrola wydajności:

- kiedy winda nie jest używana, oświetlenie i wentylacja kabiny przechodzą w tryb uśpienia;
- panel sterowania oraz wyświetlacze na piętrach wyposażone są w energooszczędne oświetlenie LED;
- system wielodźwigowego sterowania pozwala na ograniczenie ilości kabli, innych materiałów i odpadów;
- sterowanie dwukierunkowe dla bardziej efektywnego transportu pasażerów;
- bezkonkurencyjny pod względem skuteczności System PORT – jako dodatkowa opcja.

Optymalizacja wykorzystania kabiny i szybu:

- dzięki specjalnej konstrukcji możemy powiększyć kabinę w szybie o niezmiennych wymiarach;
- kabina wyposażona jest w energooszczędne oświetlenie LED;
- centralnie umieszczone prowadnice zmniejszają tarcie i ograniczają zużycie energii;
- napęd drzwi wyposażony jest w tryb czuwania – ze względów bezpieczeństwa i dla oszczędności energii;
- przeciwwaga zbudowana jest z materiałów niezawierających ołowiu.



Specyfikacja Techniczna Schindler 6300 - dźwig osobowy

Dane Podstawowe

Pozycja 00100	Huta Dłutowska
Oznaczenie dźwigu/ów	1 szt.,
Udźwig nominalny	475 kg
Liczba pasażerów	6
Wysokość podnoszenia	5.78 m
Prędkość nominalna	1.0 m/s
Typ sterowania	1KA (sterowanie zbiorcze w dół)
Liczba przystanków	3
Liczba wejść do kabiny	1, Kabina bez przelotu
Liczba dojeżdż	3
Typ napędu	Bezprzekładniowy, regulowany częstotliwościowo
	Falownik rekuperacyjny z odzyskiem energii
Liczba startów na godzinę	120
Maszynownia	Bez maszynowni, napęd umieszczony w szybie
Moc silnika	3.6 kW
Zasilanie główne dźwigu	400 V, 50 Hz
Zasilanie oświetlenia	230 V, 50 Hz

Szyb

Typ szybu	Betonowy
Szerokość szybu	1420 mm
Głębokość szybu	1570 mm
Głębokość podszybia	1100 mm
Wysokość nadszybia	3400 mm

Kabina

Wymiary Kabiny	
szerokość	1020 mm
głębokość	1240 mm
wysokość	2100 mm
Wymiary drzwi	
szerokość	750 mm
wysokość	2000 mm

Drzwi szybowe

Wymiary drzwi	
szerokość	750 mm
wysokość	2000 mm
Typ drzwi	Teleskopowe dwupanelowe, lewe
Typ drzwi szybowych	Ościeżnica standardowej szerokości
Wykończenie drzwi szybowych	Malowane wg. RAL RAL 7032
Wytrzymałość ogniowa drzwi szybowych	Drzwi bezklasowe
Liczba drzwi z certyfikatem	0

Wystрій Kabiny

Typ kabiny	Liberta
Drzwi kabinowe i front kabiny	Malowane (RAL9006)
Typ frontu	Stonehenge
Zabezpieczenie drzwi kabinowych	Kurtyna świetlna na pełną wysokość drzwi
Ściany boczne kabiny	Lewa ściana, laminat Cadiz Blue Prawa ściana, laminat Cadiz Blue
Tylna ściana kabiny	Laminat Cadiz Blue
Podłoga	Czarna wykładzina antypoślizgowa
Grubość podłogi	12 mm
Cokoły	Proste Anodyzowane aluminium, Szare
Narożniki	Aluminium anodyzowane
Sufit	Stal nierdzewna
Oświetlenie	Oświetlenie LED typu: Line
Panel operacyjny	Szklane, przyciski sensorowe
Lustro	Na ścianie tylnej Na wysokość połowy ściany (szerokość 900 mm)
Liczba luster	1 szt.
Poręcz	Aluminium Malowana (RAL9006) Zaokrąglona na ścianie tylnej
Liczba poręczy	1.szt

Kasety i wyświetlacze

Wykończenie i typ kaset	Tabliczka informacyjna z numerem fabrycznym i datą produkcji w kabinie. Piętrowskażywacz na przystanku podstawowym Oznaczenie Braille'a
Wykończenie i typ kaset	Szklane, przyciski sensorowe
Położenie kaset wezwań	W ościeżnicy

Sterowanie

Opcje sterowania	AENF - Automatyczna ewakuacja do najbliższego przystanku w przypadku zaniku napięcia ARMF - Automatyczny powrót na przystanek podstawowy FC - Sterowanie pożarowe
Typ sterowania pożarowego	BR1 EN81-73 z podłączeniem do instalacji ppoż. w budynku (zjazd do przystanku podstawowego i pozostanie na nim z otwartymi drzwiami, z wykorzystaniem zasilania podstawowego)
Opcje komunikacji	TA - Telealarm Informacja głosowa w kabinie Moduł GSM

Uwagi

Komunikacja między kabiną a centrum serwisowym zgodnie z normą EN 81-28.
W przypadku, gdy pod trasą jazdy kabiny, przeciwwagi lub masy równoważące są dostępne przestrzenie, to przeciwwaga powinna być wyposażona w chwytacze.
UWAGA: Zaleca się nieumieszczanie szybów dźwigowych ponad przestrzeniami, które są dostępne dla ludzi.
UWAGA: Należy zapewnić ekipom serwisowym swobodny dostęp do szafy sterowej

Urządzenie spełnia wymagania Dyrektywy Dźwigowej 2014/33/UE

IV. Warunki przedmontażowe

W celu prawidłowej realizacji przedmiotu oferty niezbędna jest realizacja następujących działań ze strony Zamawiającego:

1. Przed rozpoczęciem montażu dźwigu :

- Przygotowania szybu i maszynowni dźwigu zgodnie z projektem technicznym ZAMAWIAJĄCEGO uwzględniającym założenia i wytyczne projektowe dostarczone przez WYKONAWCĘ w terminie do 30 dni od dnia podpisania umowy. Odbiór szybu i maszynowni zostanie potwierdzony Protokołem z odbioru części budowlanej dźwigu.
- Zapewnienia temperatury w maszynowni i wewnątrz szybu dźwigowego w zakresie od +5 do +40 °C.
- Doprowadzenie docelowego zasilania dźwigu z sieci do miejsca określonego w wytycznych projektowych.
- Malowanie szybu w kolorze białym
- Doprowadzenie do miejsca określonego w wytycznych projektowych linii p.poż (o ile wymagana), linii telefonicznej, do podłączenia urządzenia z centrum serwisowym.
- Wykonania w szybie i maszynowni dźwigu wentylacji zgodnie z obowiązującymi przepisami (min. 1% rzutu szybu) obliczonej zgodnie z wytycznymi projektowymi dostarczonymi przez WYKONAWCĘ.
- Wykonania w szybie dźwigowym i maszynowni instalacji oświetleniowej oraz gniazda wtykowego 230V z kołkiem uziemiającym zgodnie z wytycznymi projektowymi dostarczonymi przez WYKONAWCĘ.
- Zamontowanie w szybie dźwigarów montażowych zgodnie z założeniami i wytycznymi dostarczonymi przez WYKONAWCĘ.
- Wykonania i zabezpieczenia otworów drzwiowych i innych otworów technologicznych zgodnie z przepisami BHP i wytycznymi projektowymi dostarczonymi przez WYKONAWCĘ.
- Udostępnienia na terenie obiektu zamykanego, suchego pomieszczenia do składowania materiałów instalacyjnych i narzędzi.
- Udostępnienie na terenie obiektu zaplecza socjalnego i sanitarnego.
- Zapewnienie miejsca składowania zespołów dźwigu zabezpieczonego przed wpływami atmosferycznymi i kradzieżą.
- Udostępnienie na terenie obiektu miejsca na wykonanie wstępnych prac konserwacyjnych elementów montowanych w szybie
- Zapewnienia dróg dojazdowych i transportowych dla pojazdów ciężarowych oraz elementów o długości maksymalnej 5m.
- Pomocy organizacyjnej przy rozładunku zespołów dźwigu.
- Sporządzenie protokołu budowlanego podpisanego przez kierownika budowy i inspektora nadzoru.

2. W trakcie montażu dźwigu:

- Udostępnienia ciągłej dostawy energii elektrycznej podczas realizacji montażu.
- Umożliwienia realizacji montażu dźwigu/-ów nieprzerwanie w godzinach od 7.00 do 20.00.

3. Po zakończeniu montażu dźwigu:

- Wykonania prac wykończeniowych wokół drzwi szybowych i elementów sygnalizacyjnych.
- Wykonania zabudowy przestrzemi pomiędzy drzwiami szybowymi wewnątrz szybu.
- Zabezpieczenia drzwi szybowych i elementów sygnalizacyjnych do momentu odbioru końcowego.
- Dokonania odbioru końcowego.
- Dokonania rejestracji i poniesienia opłat urzędowych związanych z rejestracją dźwigu w UDT.

Specyfikacja Techniczna Schindler 6300 - dźwig osobowy

Urządzenia, które nie akceptują żadnych kompromisów w sprawach bezpieczeństwa oraz w harmonii współpracują z ekologią.

Nasze urządzenia zapewniają

Sprawność dźwigu zależna od zastosowanych rozwiązań.

Wysoka sprawność zespołu napędowego oraz wysoką wydajność energetyczną.

Praktycznie nieograniczone możliwości sterowania

Minimalny poziom emisji hałasu

Dane Podstawowe

Pozycja 00200	Huta Dłutowska kabina 1200x1400
Oznaczenie dźwigu/ów	1 szt.,
Udźwig nominalny	675 kg
Liczba pasażerów	9
Wysokość podnoszenia	5.78 m
Prędkość nominalna	1.0 m/s
Typ sterowania	1KA (sterowanie zbiorcze w dół)
Liczba przystanków	3
Liczba wejść do kabiny	1, Kabina bez przelotu
Liczba dojeżdż	3
Typ napędu	Bezprzekładniowy, regulowany częstotliwościowo Falownik rekuperacyjny z odzyskiem energii
Liczba startów na godzinę	120
Maszynownia	Bez maszynowni, napęd umieszczony w szybie
Moc silnika	4.6 kW
Zasilanie główne dźwigu	400 V, 50 Hz
Zasilanie oświetlenia	230 V, 50 Hz

Szyb

Typ szybu	Betonowy
Szerokość szybu	1600 mm
Głębokość szybu	1750 mm
Głębokość podszybia	1100 mm
Wysokość nadszybia	3400 mm

Kabina	
Wymiary Kabiny	
szerokość	1200 mm
głębokość	1400 mm
wysokość	2100 mm
Wymiary drzwi	
szerokość	900 mm
wysokość	2000 mm
Wystrój Kabiny	
Typ kabiny	Liberta
Drzwi kabinowe i front kabiny	Malowane (RAL9006)
Typ frontu	Stonehenge
Zabezpieczenie drzwi kabinowych	Kurtyna świetlna na pełną wysokość drzwi
Ściany boczne kabiny	Lewa ściana, laminat Cadiz Blue Prawa ściana, laminat Cadiz Blue
Tylna ściana kabiny	Laminat Cadiz Blue
Podłoga	Czarna wykładzina antypoślizgowa
Grubość podłogi	12 mm
Cokoły	Proste Anodyzowane aluminium, Szare
Narożniki	Aluminium anodyzowane
Sufit	Stal nierdzewna
Oświetlenie	Oświetlenie LED typu: Line
Panel operacyjny	Szklane, przyciski sensorowe
Lustro	Na ścianie tylnej Na wysokość połowy ściany (szerokość 900 mm)
Liczba luster	1 szt.
Poręcz	Aluminium Malowana (RAL9006) Zaokrąglona na ścianie tylnej
Liczba poręczy	1.szt
Kasety i wyświetlacze	
Wykończenie i typ kaset	Tabliczka informacyjna z numerem fabrycznym i datą produkcji w kabinie. Piętrowskazywacz na przystanku podstawowym Oznaczenie Braille'a
Wykończenie i typ kaset	Szklane, przyciski sensorowe
Położenie kaset wezwań	W ościeżnicy

Drzwi szybowe

Wymiary drzwi	
szerokość	900 mm
wysokość	2000 mm
Typ drzwi	Teleskopowe dwupanelowe, lewe
Typ drzwi szybowych	Ościeżnica standardowej szerokości
Wykończenie drzwi szybowych	Malowane wg. RAL RAL 7032
Wytrzymałość ogniowa drzwi szybowych	Drzwi bezklasowe
Liczba drzwi z certyfikatem	0

Sterowanie

Opcje sterowania	AENF - Automatyczna ewakuacja do najbliższego przystanku w przypadku zaniku napięcia ARMF - Automatyczny powrót na przystanek podstawowy FC - Sterowanie pożarowe
Typ sterowania pożarowego	BR1 EN81-73 z podłączeniem do instalacji ppoż. w budynku (zjazd do przystanku podstawowego i pozostanie na nim z otwartymi drzwiami, z wykorzystaniem zasilania podstawowego)
Opcje komunikacji	TA - Telealarm Informacja głosowa w kabinie Moduł GSM

Uwagi

Komunikacja między kabiną a centrum serwisowym zgodnie z normą EN 81-28.
W przypadku, gdy pod trasą jazdy kabiny, przeciwwagi lub masy równoważącej są dostępne przestrzenie, to przeciwwaga powinna być wyposażona w chwytacze.
UWAGA: Zaleca się nieumieszczanie szybów dźwigowych ponad przestrzeniami, które są dostępne dla ludzi.
UWAGA: Należy zapewnić ekipom serwisowym swobodny dostęp do szafy sterowej

Urządzenie spełnia wymagania Dyrektywy Dźwigowej 2014/33/WE

Wycena pozycji alternatywnej

Pozycja 00200	Schindler 6300
---------------	----------------

